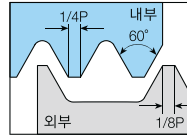


- HRc 62이하의 열처리강, 프리하든강, 합금강, 탄소강, 주철 가공
- 높은 절삭 속도와 날 당 높은 이송이 가능합니다.
- 최대 나사가공 깊이 : 2xD, 2.5xD, 3xD(나사가공 직경)
- 더 깊은 나사가공을 위한 헬리컬 리브 타입을 채용하였습니다.
- 헬리코일 나사 가공이 가능합니다.
- 오른나사 및 왼나사 작업이 모두 가능합니다.

#### Thread mills for Hardened steels(up to HRc 62), pre-hardened steels, alloy steels, carbon steels, cast irons

- High spindle speed and feed per tooth are available.
- Maximum drilling depth : 2xD, 2.5xD, 3xD(threading diameter)
- Rib type helical design is applied for deep threading.
- It can be used for heli coil threading.
- Both right and left threading are available.



521P

ISO 측정항목

단위 Unit: mm

| Order Number | 피치 규격  |       | 날수<br>Flutes<br>Z | 날경<br>Diameter<br>D | 나사부길이<br>Thread Length<br>L1 | 유효장<br>Effective Length<br>L2 | 전장<br>Overall Length<br>L | 샙크<br>Shank Dia<br>d |
|--------------|--------|-------|-------------------|---------------------|------------------------------|-------------------------------|---------------------------|----------------------|
|              | Thread | Pitch |                   |                     |                              |                               |                           |                      |

#### 외부 급유형 (Without coolant)

|                       |     |      |   |      |       |    |     |    |
|-----------------------|-----|------|---|------|-------|----|-----|----|
| 4NKTM 022 060 S06 M3  | M3  | 0.5  | 4 | 2.2  | 6     | -  | 60  | 6  |
| 4NKTM 022 080 S06 M3  | M3  | 0.5  | 4 | 2.2  | 8     | -  | 60  | 6  |
| 4NKTM 024 090 S04 M3  | M3  | 0.5  | 4 | 2.4  | 5.47  | 9  | 45  | 4  |
| 4NKTM 029 084 S06 M4  | M4  | 0.7  | 4 | 2.9  | 8.4   | -  | 60  | 6  |
| 4NKTM 029 112 S06 M4  | M4  | 0.7  | 4 | 2.9  | 11.2  | -  | 60  | 6  |
| 4NKTM 0315 120 S04 M4 | M4  | 0.7  | 4 | 3.15 | 7.64  | 12 | 45  | 4  |
| 4NKTM 038 112 S06 M5  | M5  | 0.8  | 4 | 3.8  | 11.2  | -  | 60  | 6  |
| 4NKTM 038 128 S06 M5  | M5  | 0.8  | 4 | 3.8  | 12.8  | -  | 60  | 6  |
| 4NKTM 039 150 S04 M5  | M5  | 0.8  | 4 | 3.9  | 8.73  | 15 | 50  | 4  |
| 4NKTM 045 120 S06 M6  | M6  | 1    | 4 | 4.5  | 12    | -  | 60  | 6  |
| 4NKTM 045 160 S06 M6  | M6  | 1    | 4 | 4.5  | 16    | -  | 60  | 6  |
| 4NKTM 048 180 S06 M6  | M6  | 1    | 4 | 4.8  | 10.9  | 18 | 60  | 6  |
| 4NKTM 060 175 S06 M8  | M8  | 1.25 | 4 | 6    | 17.5  | -  | 65  | 6  |
| 4NKTM 060 200 S06 M8  | M8  | 1.25 | 4 | 6    | 20    | -  | 65  | 6  |
| 4NKTM 065 240 S08 M8  | M8  | 1.25 | 4 | 6.5  | 13.62 | 24 | 65  | 8  |
| 4NKTM 075 210 S08 M10 | M10 | 1.5  | 4 | 7.5  | 21    | -  | 75  | 8  |
| 4NKTM 075 270 S08 M10 | M10 | 1.5  | 4 | 7.5  | 27    | -  | 75  | 8  |
| 4NKTM 082 300 S10 M10 | M10 | 1.5  | 4 | 8.2  | 16.34 | 30 | 75  | 10 |
| 4NKTM 095 245 S10 M12 | M12 | 1.75 | 4 | 9.5  | 24.5  | -  | 80  | 10 |
| 4NKTM 095 315 S10 M12 | M12 | 1.75 | 4 | 9.5  | 31.5  | -  | 80  | 10 |
| 4NKTM 099 360 S10 M12 | M12 | 1.75 | 4 | 9.9  | 19.06 | 36 | 85  | 10 |
| 4NKTM 100 280 S10 M14 | M14 | 2    | 4 | 10   | 28    | -  | 85  | 10 |
| 4NKTM 100 360 S10 M14 | M14 | 2    | 4 | 10   | 36    | -  | 90  | 10 |
| 4NKTM 116 420 S12 M14 | M14 | 2    | 4 | 11.6 | 21.75 | 42 | 90  | 12 |
| 4NKTM 120 320 S12 M16 | M16 | 2    | 4 | 12   | 32    | -  | 95  | 12 |
| 4NKTM 120 400 S12 M16 | M16 | 2    | 4 | 12   | 40    | -  | 100 | 12 |
| 4NKTM 136 480 S14 M16 | M16 | 2    | 4 | 13.6 | 25.75 | 48 | 100 | 14 |
| 4NKTM 140 400 S14 M18 | M18 | 2.5  | 4 | 14   | 40    | -  | 95  | 14 |
| 4NKTM 140 450 S14 M18 | M18 | 2.5  | 4 | 14   | 45    | -  | 105 | 14 |
| 4NKTM 160 400 S16 M20 | M20 | 2.5  | 4 | 16   | 40    | -  | 105 | 16 |
| 4NKTM 160 500 S16 M20 | M20 | 2.5  | 4 | 16   | 50    | -  | 115 | 16 |

