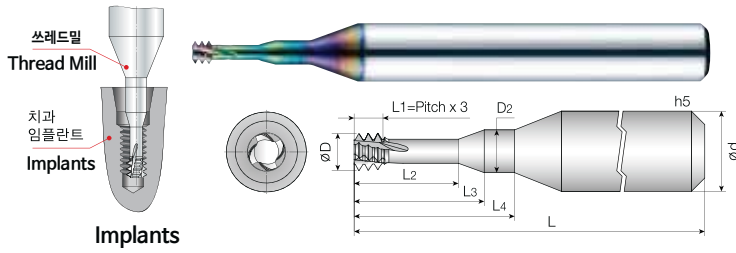
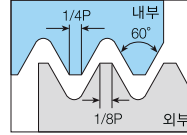


### 4날 치과 임플란트 가공 쓰레드밀 (3나사산)



- **티타늄, 티타늄 합금 가공**
- 경화강 내 나사 가공을 위한 견고하고 강력한 날 디자인.
- 향상된 절삭 및 칩 제거를 통해 공구가 구멍 안에서 끊어지는 위험을 줄입니다.
- 팁 형상은 절삭 저항을 줄이고 공구 구부림을 억제합니다.
- **Thread Mills for Titanium, Titanium alloys**
- Rigid and powerful flutes design for inside hardening steel.
- Enhanced threading enables chip removal smoothly to reduce possible brokage of tool inside hole.
- The shape of tip reduces fraction and prevent tool bending.

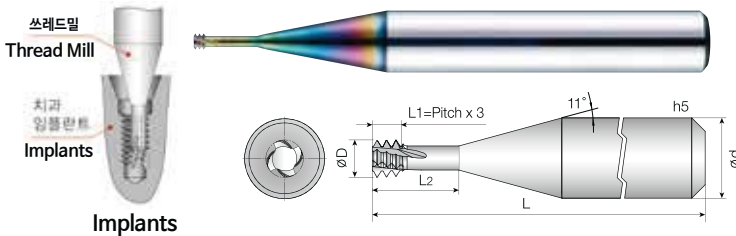


ISO 측정항목

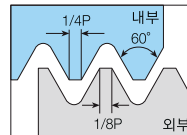
단위 Unit: mm

Order Number	피치 규격		날수 Flutes Z	산수 Teeth Zt	날경 Diameter D	목부경 Neck Diameter D2	유효장			전장 Overall Length L	샙크 Shank Dia d
	Thread	Pitch					L2	L3	L4		
<b>외부 급유형 (Without coolant)</b>											
4IMTM 009 025 S03 M012	M1.2	0.25	4	3	0.9	0.95	2.5	3.3	4.3	40	3
4IMTM 0105 028 S03 M014	M1.4	0.3	4	3	1.05	1.1	2.8	3.5	5	40	3
4IMTM 012 033 S03 M016	M1.6	0.35	4	3	1.2	1.25	3.3	4.2	5.9	40	3
4IMTM 014 038 S03 M018	M1.8	0.35	4	3	1.4	1.45	3.8	4.7	6.6	40	3
4IMTM 0154 039 S03 M2	M2	0.4	4	3	1.54	1.7	3.9	4.9	6.7	40	3
4IMTM 0196 048 S03 M025	M2.5	0.45	4	3	1.96	2	4.8	5.8	8.2	40	3

### 4날 치과 임플란트 가공 쓰레드밀 (3나사산)



- **티타늄, 티타늄 합금 가공**
- 경화강 내 나사 가공을 위한 견고하고 강력한 날 디자인.
- 향상된 절삭 및 칩 제거를 통해 공구가 구멍 안에서 끊어지는 위험을 줄입니다.
- 팁 형상은 절삭 저항을 줄이고 공구 구부림을 억제합니다.
- **Thread Mills for Titanium, Titanium alloys**
- Rigid and powerful flutes design for inside hardening steel.
- Enhanced threading enables chip removal smoothly to reduce possible brokage of tool inside hole.
- The shape of tip reduces fraction and prevent tool bending.



ISO 측정항목

단위 Unit: mm

Order Number	피치 규격		날수 Flutes Z	산수 Teeth Zt	날경 Diameter D	유효장 Effective Length L2	전장 Overall Length L	샙크 Shank Dia d
	Thread	Pitch						
<b>외부 급유형 (Without coolant)</b>								
4IMTM 0057 023 S06 M008	M0.8	0.2	4	3	0.57	2.3	50	6
4IMTM 0064 026 S06 M009	M0.9	0.225	4	3	0.64	2.6	50	6
4IMTM 0071 029 S06 M1	M1	0.25	4	3	0.71	2.9	50	6
4IMTM 0091 034 S06 M012	M1.2	0.25	4	3	0.91	3.4	50	6
4IMTM 0105 039 S06 M014	M1.4	0.3	4	3	1.05	3.9	50	6
4IMTM 012 045 S06 M016	M1.6	0.35	4	3	1.2	4.5	50	6
4IMTM 014 050 S06 M018	M1.8	0.35	4	3	1.4	5	50	6
4IMTM 0154 056 S06 M2	M2	0.4	4	3	1.54	5.6	50	6
4IMTM 0184 063 S06 M023	M2.3	0.4	4	3	1.84	6.3	50	6
4IMTM 0198 069 S06 M025	M2.5	0.45	4	3	1.98	6.9	50	6
4IMTM 0208 071 S06 M026	M2.6	0.45	4	3	2.08	7.1	50	6