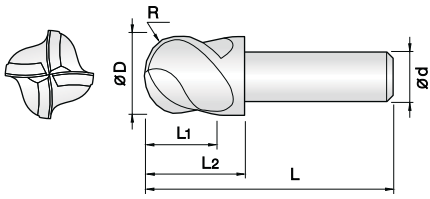


# 4SFJB

4Flutes JJ Carbide Helix Ball Shrink-fit Inserts for Hardened steels

## 초경 4날 열박음 고경도 가공용 제이제이 볼 인서트



- 고경도강(HRc52~62), 프리하든강 계열의 고정밀 가공 열박음 인서트
- TISIN-S 코팅 처리하여 인선부 내마모성이 탁월합니다.
- 열박음 홀더 체결시 높은 파지력과 뛰어난 동심도 유지가 가능합니다.
- 3회 이상의 재연마가 가능하여 매우 경제적입니다.
- 항절력이 높은 미립자 초경합금(0.4 $\mu$ m)을 채택, 인서트의 파손을 최소화 하였습니다.

- Shrink fit inserts for hardened steel (HRc52~62), pre-hardened steels
- Optimum for wear resistance on the edge by TISIN-S coating.
- Excellent holding power and concentricity keeping are available by shrink fitting holder.
- It is very economical because regrinding is available more than three times.
- Minimize fracturing by high TRS fine (0.4 $\mu$ m) WC grade.

4 미립자
WC
TISIN-S Coating
R ±0.01
R ±0.015
45° Helix Angle
CUTTING DATA

5 ~ 6.5R    8 ~ 10.5R    506P

D Size	D Tolerance
Ø 10 ~ 12	-0.005 ~ -0.015mm
Ø 13 ~ 21	-0.01 ~ -0.02mm

단위 : mm

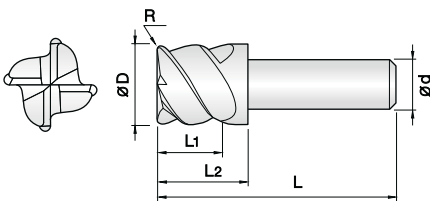
Order Number	날경 Diameter R × D	날장 Length of cut L1	유효장 Effective Length L2	전장 Overall Length L	샙크 Shank Dia d
4SFJB 100 085 S06	5R X 10	8.5	12	37	6
4SFJB 110 085 S06	5.5R X 11	8.5	12	37	6
4SFJB 120 090 S06	6R X 12	9	13	38	6
4SFJB 130 090 S06	6.5R X 13	9	13	38	6
4SFJB 160 120 S10	8R X 16	12	17	48	10
4SFJB 170 120 S10	8.5R X 17	12	17	48	10
4SFJB 200 150 S12	10R X 20	15	21	54	12
4SFJB 210 150 S12	10.5R X 21	15	21	54	12

Order Number	날경 Diameter R × D	날장 Length of cut L1	유효장 Effective Length L2	전장 Overall Length L	샙크 Shank Dia d

# 4SFJJC

4Flutes JJ Carbide Helix Corner Radius Shrink-fit Inserts for Hardened steel

## 초경 4날 열박음 고경도 가공용 제이제이 코너R 인서트



- 고경도강(HRc52~62), 프리하든강 계열의 고정밀 가공 열박음 인서트
- TISIN-S 코팅 처리하여 인선부 내마모성이 탁월합니다.
- 열박음 홀더 체결시 높은 파지력과 뛰어난 동심도 유지가 가능합니다.
- 3회 이상의 재연마가 가능하여 매우 경제적입니다.
- 항절력이 높은 미립자 초경합금(0.4 $\mu$ m)을 채택, 인서트의 파손을 최소화 하였습니다.

- Shrink fit inserts for hardened steel (HRc52~62), pre-hardened steels.
- Optimum for wear resistance on the edge by TISIN-S coating.
- Excellent holding power and concentricity keeping are available by shrink fitting holder.
- It is very economical because regrinding is available more than three times.
- Minimize fracturing by high TRS fine (0.4 $\mu$ m) WC grade.

4 미립자
WC
TISIN-S Coating
R ±0.005
R ±0.01
45° Helix Angle
CUTTING DATA

R0.3 ~ 0.5    R1    507P

D Size	D Tolerance
Ø 10 ~ 12	-0.005 ~ -0.015mm
Ø 13 ~ 21	-0.01 ~ -0.02mm

단위 : mm

Order Number	날경 Diameter D × R	날장 Length of cut L1	유효장 Effective Length L2	전장 Overall Length L	샙크 Shank Dia d
4SFJJC 100 003 085	10 X R0.3	8.5	12	37	6
4SFJJC 100 005 085	10 X R0.5	8.5	12	37	6
4SFJJC 100 010 085	10 X R1	8.5	12	37	6
4SFJJC 110 003 085	11 X R0.3	8.5	12	37	6
4SFJJC 110 005 085	11 X R0.5	8.5	12	37	6
4SFJJC 110 010 085	11 X R1	8.5	12	37	6
4SFJJC 120 003 090	12 X R0.3	9	13	38	6
4SFJJC 120 005 090	12 X R0.5	9	13	38	6
4SFJJC 120 010 090	12 X R1	9	13	38	6
4SFJJC 130 003 090	13 X R0.3	9	13	38	6
4SFJJC 130 005 090	13 X R0.5	9	13	38	6

Order Number	날경 Diameter D × R	날장 Length of cut L1	유효장 Effective Length L2	전장 Overall Length L	샙크 Shank Dia d
4SFJJC 130 010 090	13 X R1	9	13	38	6
4SFJJC 160 005 120	16 X R0.5	12	17	48	10
4SFJJC 160 010 120	16 X R1	12	17	48	10
4SFJJC 170 005 120	17 X R0.5	12	17	48	10
4SFJJC 170 010 120	17 X R1	12	17	48	10
4SFJJC 200 005 150	20 X R0.5	15	21	54	12
4SFJJC 200 010 150	20 X R1	15	21	54	12
4SFJJC 210 005 150	21 X R0.5	15	21	54	12
4SFJJC 210 010 150	21 X R1	15	21	54	12