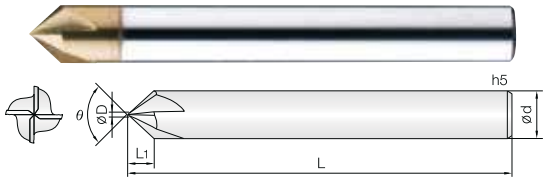
4STE

4 Flutes Straight Flute Taper End Mills
4날 직선 날 테이퍼 엔드밀



- HRc52이하의고경도강, 프리하든강, 공구강, 주철 등 피삭재 가공
- 실리콘계 코팅(Si) 처리하여 내마모성이 우수합니다.
- 직선날 타입 4날을 적용하여 조각NC 작업, 피삭재 모서리 면취, 센터링 작업에 최고의 성능을 발휘합니다.
- 항절력이 높은 미립자 초경합금을 채택, 고이송 작업시 엔드밀의 파손을 최소화 하였습니다.

- Endmills for various work materials, hardened steels(HRc~50), pre-hardened steels, tool steels and cast irons
- Good wear resistance by Si-based PVD coating.
- Optimum for NC engraving, chamfering and centering with straight 4flutes.
- Minimize fracturing at high feed by high TRS fine WC grade.

4 | WC 미립자 | TISIN Coating | 0° Helix Angle | CUTTING DATA

495P

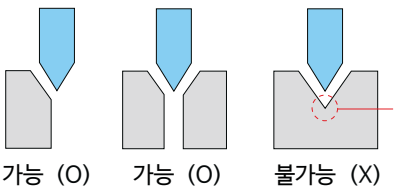
D Size	D Tolerance
Ø 0	+0.05 ~ -0mm

단위 : mm

Order Number	날경 Diameter D	각도 Angle θ	날장 Length of cut L1	전장 Overall Length L	생크 Shank Dia d	비고
4STE 000 600 S03	0	60°	2.5	50	3	
4STE 000 900 S03	0	90°	1.5	50	3	
4STE 000 600 S04	0	60°	3.4	50	4	
4STE 000 900 S04	0	90°	2	50	4	
4STE 000 600 S06	0	60°	5.1	60	6	
4STE 000 900 S06	0	90°	3	60	6	
4STE 000 900 030	0	90°	3	100	6	
4STE 000 600 S08	0	60°	6.9	65	8	
4STE 000 900 S08	0	90°	4	65	8	
4STE 000 900 040	0	90°	4	100	8	
4STE 000 600 S10	0	60°	8.6	75	10	
4STE 000 900 S10	0	90°	5	75	10	
4STE 000 900 050	0	90°	5	100	10	
4STE 000 600 S12	0	60°	10.3	80	12	
4STE 000 900 S12	0	90°	6	80	12	
4STE 000 900 080	0	90°	8	100	16	

Order Number	날경 Diameter D	각도 Angle θ	날장 Length of cut L1	전장 Overall Length L	생크 Shank Dia d	비고

■ 가공형상에따른절삭가능여부
Available Cutting Shape



GENERAL PURPOSE