



- 고경도강(HRc52이하), 프리하든강 계열의 고정밀 가공 엔드밀
- 실리콘계 코팅(Si) 처리하여 내마모성이 우수합니다.
- 고정밀 공차 적용으로 초정밀 가공에 적합합니다.
- 날부 인선의 조도가 뛰어나 피삭재의 면조도가 우수합니다.
- 항절력이 높은 미립자 초경합금(0.5 $\mu$ m)을 채택, 엔드밀의 파손을 최소화 하였습니다.

#### • Endmills for pre-hardened and hardened steels(~HRc52)

- Good wear resistance by high quality Si-based PVD coating.
- High precise edge tolerance.
- Very nice work surface finish.
- Minimize fracturing by high TRS fine(0.5 $\mu$ m) WC grade.



D Size	D Tolerance
Ø 0.3 ~ 5	+0 ~ -0.01mm
Ø 6 ~ 8	-0.01 ~ -0.025mm

단위 : mm

Order Number	날경 Diameter D	각도 Angle $\theta$	날장 Length of cut L1	전장 Overall Length L	생크 Shank Dia d	비고	Order Number	날경 Diameter D	각도 Angle $\theta$	날장 Length of cut L1	전장 Overall Length L	생크 Shank Dia d	비고
4CTE 030 003 110	3	0°30'	11	50	6								
4CTE 030 010 110	3	1°	11	50	6								
4CTE 030 013 110	3	1°30'	11	50	6								
4CTE 030 020 150	3	2°	15	60	6								
4CTE 030 023 150	3	2°30'	15	60	6								
4CTE 030 030 150	3	3°	15	60	6								
4CTE 030 050 150	3	5°	15	60	6								
4CTE 030 070 120	3	7°	12	60	6								
4CTE 030 100 190	3	10°	19	80	10								
4CTE 040 003 150	4	0°30'	15	60	6								
4CTE 040 010 150	4	1°	15	60	6								
4CTE 040 013 150	4	1°30'	15	60	6								
4CTE 040 020 180	4	2°	18	60	6								
4CTE 040 023 180	4	2°30'	18	60	6								
4CTE 040 030 180	4	3°	18	60	6								
4CTE 040 050 230	4	5°	23	65	8								
4CTE 040 070 250	4	7°	25	75	10								
4CTE 050 003 180	5	0°30'	18	60	6								
4CTE 050 010 180	5	1°	18	60	6								
4CTE 050 013 180	5	1°30'	18	60	6								
4CTE 050 020 150	5	2°	15	60	6								
4CTE 050 023 200	5	2°30'	20	65	8								
4CTE 050 030 210	5	3°	21	65	8								
4CTE 050 050 280	5	5°	28	80	10								
4CTE 050 070 280	5	7°	28	80	12								
4CTE 052 0147 120	5.2	1°47'	12	60	6								
4CTE 060 003 200	6	0°30'	20	65	8								
4CTE 060 010 200	6	1°	20	65	8								
4CTE 060 013 200	6	1°30'	20	65	8								
4CTE 060 020 200	6	2°	20	65	8								
4CTE 060 023 200	6	2°30'	20	65	8								
4CTE 060 030 260	6	3°	26	75	10								
4CTE 060 050 230	6	5°	23	75	10								
4CTE 060 070 240	6	7°	24	80	12								
4CTE 060 100 390	6	10°	39	110	20								
4CTE 080 003 250	8	0°30'	25	75	10								
4CTE 080 010 250	8	1°	25	75	10								
4CTE 080 013 250	8	1°30'	25	75	10								
4CTE 080 020 250	8	2°	25	75	10								
4CTE 080 023 230	8	2°30'	23	75	10								
4CTE 080 030 300	8	3°	30	80	12								
4CTE 080 050 230	8	5°	23	85	12								
4CTE 085 0147 240	8.5	1°47'	24	75	10								
4CTE 100 003 300	10	0°30'	30	80	12								
4CTE 100 010 300	10	1°	30	80	12								
4CTE 100 013 300	10	1°30'	30	80	12								
4CTE 100 0147 320	10	1°47'	32	85	12								
4CTE 100 020 280	10	2°	28	80	12								
4CTE 100 030 400	10	3°	40	100	16								
4CTE 100 050 340	10	5°	34	100	16								