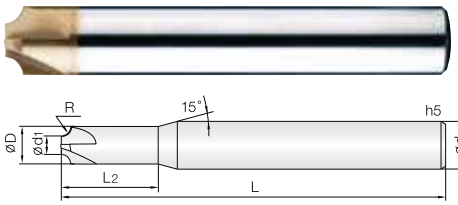
4CRC

4 Flutes Corner Rounding Cutters
4날 코너 역 R 커터



- HRc52이하의고경도강, 프리하든강, 공구강, 주철 등 피삭재 가공
- 실리콘계 코팅(Si) 처리하여 내마모성이 우수합니다.
- 고정밀 공차 적용으로 초정밀 가공에 적합합니다.
- 날부인선의 조도가 뛰어나 피삭재의 면조도가 우수합니다.
- 항절력이 높은 미립자 초경합금을 채택, 고이송 작업시 엔드밀의 파손을 최소화 하였습니다.

- Endmills for various work materials, hardened steels (~HRc52), pre-hardened steels, tool steels and cast irons
- Good wear resistance by Si-based PVD coating.
- High precise edge tolerance.
- Very nice work surface finish.
- Minimize fracturing at high feed by high TRS fine WC grade.

4 | WC 미립자 | TISIN Coating | R ± 0.01 (0.5 ~ 2.5R) | R ± 0.02 (3 ~ 6R) | 0° Helix Angle | CUTTING DATA 493P

D Size	D Tolerance
Ø4 ~ 6	+0 ~ -0.01mm
Ø8 ~ 16	+0 ~ -0.015mm

d1 Size	d1 Tolerance
Ø2.9 ~ 5.9	+0 ~ -0.02mm

단위 : mm

Order Number	선단경 Diameter d1× R	외경 Length of cut D	유효장 Effective Length L2	전장 Overall Length L	생크 Shank Dia d	비고
4CRC 029 005 S04	2.9 X R0.5	4	-	50	4	
4CRC 024 0075 S04	2.4 X R0.75	4	-	50	4	
4CRC 019 010 S04	1.9 X R1	4	-	50	4	
4CRC 014 0125 S06	1.4 X R1.25	4	8	50	6	
4CRC 049 005 S06	4.9 X R0.5	6	-	50	6	
4CRC 044 0075 S06	4.4 X R0.75	6	-	50	6	
4CRC 039 010 S06	3.9 X R1	6	-	50	6	
4CRC 059 010 S08	5.9 X R1	8	-	60	8	
4CRC 054 0125 S08	5.4 X R1.25	8	-	60	8	
4CRC 049 015 S08	4.9 X R1.5	8	-	60	8	
4CRC 039 020 S08	3.9 X R2	8	-	60	8	
4CRC 059 020 S10	5.9 X R2	10	-	70	10	
4CRC 049 025 S10	4.9 X R2.5	10	-	70	10	
4CRC 039 030 S10	3.9 X R3	10	-	70	10	
4CRC 059 030 S12	5.9 X R3	12	-	75	12	
4CRC 039 040 S12	3.9 X R4	12	-	75	12	
4CRC 059 050 S16	5.9 X R5	16	-	80	16	
4CRC 039 060 S16	3.9 X R6	16	-	80	16	

Order Number	선단경 Diameter d1× R	외경 Length of cut D	유효장 Effective Length L2	전장 Overall Length L	생크 Shank Dia d	비고