



- 프리하드강, 일반강, 주물 비철합금 가공 엔드밀
- 모서리 면취와 측면절삭을 동시에 가공할 수 있는 다기능 엔드밀입니다.
- 엔드밀의 인선을 면취설계하여 엔드밀의 치핑을 최소화 하였습니다.
- JCRO 코팅 처리하여 다양한 피삭재 가공시 인선부에 스트레스가 적으며, 내마모성 또한 향상됩니다.
- 다양한 피삭재 가공이 가능합니다.

• Pre-hardened steels, Cast iron, Non-metallic materials

- Multi function endmill for corner chamfering, side wall.
- Minimize edge chipping by applying edge chamfering design.
- JCRO coating provides wear resistance improvement as well as avoid edge stress in various applications.
- Endmills for various work materials.



497P

Condition	D Size	D Tolerance	Condition	D Size	D Tolerance
ØD ≠ Ød	Ø1 ~ 6	+0 ~ -0.01mm	ØD = Ød	Ø6	-0.005 ~ -0.015mm
	Ø8 ~ 12	+0 ~ -0.015mm		Ø8 ~ 12	-0.01 ~ -0.025mm

단위 : mm

Order Number	날경 Diameter D	면취량 Chamfer C	날장 Length of cut L1	전장 Overall Length L	샤프크 Shank Dia d	비고	Order Number	날경 Diameter D	면취량 Chamfer C	날장 Length of cut L1	전장 Overall Length L	샤프크 Shank Dia d	비고
2CCMC 010 0002 S04	1	0.02	2.5	45	4		2CCMC 080 025 S08	8	2.5	19	70	8	
2CCMC 010 0005 S04	1	0.05	2.5	45	4		2CCMC 080 030 S08	8	3	19	70	8	
2CCMC 010 001 S04	1	0.1	2.5	45	4		2CCMC 100 001 S10	10	0.1	22	75	10	
2CCMC 010 002 S04	1	0.2	2.5	45	4		2CCMC 100 002 S10	10	0.2	22	75	10	
2CCMC 010 003 S04	1	0.3	2.5	45	4		2CCMC 100 005 S10	10	0.5	22	75	10	
2CCMC 015 0005 S04	1.5	0.05	4	45	4		2CCMC 100 010 S10	10	1	22	75	10	
2CCMC 015 001 S04	1.5	0.1	4	45	4		2CCMC 100 015 S10	10	1.5	22	75	10	
2CCMC 015 002 S04	1.5	0.2	4	45	4		2CCMC 100 020 S10	10	2	22	75	10	
2CCMC 015 003 S04	1.5	0.3	4	45	4		2CCMC 100 030 S10	10	3	22	75	10	
2CCMC 015 005 S04	1.5	0.5	4	45	4		2CCMC 100 040 S10	10	4	22	75	10	
2CCMC 020 0005 S04	2	0.05	6	45	4		2CCMC 120 001 S12	12	0.1	26	80	12	
2CCMC 020 001 S04	2	0.1	6	45	4		2CCMC 120 002 S12	12	0.2	26	80	12	
2CCMC 020 002 S04	2	0.2	6	45	4		2CCMC 120 005 S12	12	0.5	26	80	12	
2CCMC 020 003 S04	2	0.3	6	45	4		2CCMC 120 010 S12	12	1	26	80	12	
2CCMC 020 004 S04	2	0.4	6	45	4		2CCMC 120 015 S12	12	1.5	26	80	12	
2CCMC 020 005 S04	2	0.5	6	45	4		2CCMC 120 020 S12	12	2	26	80	12	
2CCMC 030 0005 S06	3	0.05	8	50	6		2CCMC 120 030 S12	12	3	26	80	12	
2CCMC 030 001 S06	3	0.1	8	50	6		2CCMC 120 040 S12	12	4	26	80	12	
2CCMC 030 002 S06	3	0.2	8	50	6		2CCMC 120 050 S12	12	5	26	80	12	
2CCMC 030 003 S06	3	0.3	8	50	6								
2CCMC 030 005 S06	3	0.5	8	50	6								
2CCMC 030 010 S06	3	1	8	50	6								
2CCMC 040 0005 S06	4	0.05	11	50	6								
2CCMC 040 001 S06	4	0.1	11	50	6								
2CCMC 040 002 S06	4	0.2	11	50	6								
2CCMC 040 003 S06	4	0.3	11	50	6								
2CCMC 040 005 S06	4	0.5	11	50	6								
2CCMC 040 010 S06	4	1	11	50	6								
2CCMC 040 015 S06	4	1.5	11	50	6								
2CCMC 050 001 S06	5	0.1	13	60	6								
2CCMC 050 002 S06	5	0.2	13	60	6								
2CCMC 050 005 S06	5	0.5	13	60	6								
2CCMC 050 010 S06	5	1	13	60	6								
2CCMC 050 015 S06	5	1.5	13	60	6								
2CCMC 050 020 S06	5	2	13	60	6								
2CCMC 060 0005 S06	6	0.05	13	60	6								
2CCMC 060 001 S06	6	0.1	13	60	6								
2CCMC 060 002 S06	6	0.2	13	60	6								
2CCMC 060 003 S06	6	0.3	13	60	6								
2CCMC 060 005 S06	6	0.5	13	60	6								
2CCMC 060 010 S06	6	1	13	60	6								
2CCMC 060 015 S06	6	1.5	13	60	6								
2CCMC 060 020 S06	6	2	13	60	6								
2CCMC 060 025 S06	6	2.5	13	60	6								
2CCMC 080 001 S08	8	0.1	19	70	8								
2CCMC 080 002 S08	8	0.2	19	70	8								
2CCMC 080 005 S08	8	0.5	19	70	8								
2CCMC 080 010 S08	8	1	19	70	8								
2CCMC 080 015 S08	8	1.5	19	70	8								
2CCMC 080 020 S08	8	2	19	70	8								