



- **충저경도강(HRC 42이하), 연강, 주철, SUS계열 가공 엔드밀**
- HR코팅 처리하여 다양한 피삭재 가공시 인선부에 스트레스가 적으며 내마모성 또한 향상 됩니다.
- 부동분할 방식과 가변 헬릭스 인선설계로 채터링이 더욱 감소 하였습니다.
- 4날 적용과 깊은 포켓으로 칩배출이 원활하며, 피삭재 면조도가 우수합니다.

- **Mid-low hardened steels (~HRC42), Mild steels, Cast irons, SUS**
- HR coating reduces stress of flute and enhances wear resistance.
- Unequal pitch design and helix enable decrease of chattering.
- 4flutes and deep pocket enable chip evacuation and increase surface roughness.



Ø6 ~ 20

C Cutting

467P

Condition	D Size	D Tolerance
$\varnothing D \neq \varnothing d$	$\varnothing 6$	$+0 \sim -0.01\text{mm}$
	$\varnothing 8 \sim 20$	$+0 \sim -0.015\text{mm}$

Condition	D Size	D Tolerance
$\varnothing D = \varnothing d$	$\varnothing 6$	-0.005 ~ -0.015mm
	$\varnothing 8 \sim 12$	-0.01 ~ -0.025mm
	$\varnothing 14 \sim 20$	-0.015 ~ -0.03mm

단위 : mm

[illegible][illegible]