



- **중저경도강(HRC 42이하), 연강, 주철, SUS계열 가공 엔드밀**
- HR코팅 처리하여 다양한 피삭재 가공시 인선부에 스트레스가 적으며 내마모성 또한 향상 됩니다.
- 부등분할 볼받식과 가변 헬릭스 인선설계로 채터링이 더욱 감소 하였습니다.
- 4날 적용과 깊은 포켓으로 칩배출이 원활하며, 피삭재 면조도가 우수합니다.

- **Mid-low hardened steels (~HRC42), Mild steels, Cast irons, SUS**
- HR coating reduces stress of flute and enhances wear resistance.
- Unequal pitch Ball design and helix enable decrease of chattering.
- 4flutes and deep pocket enable chip evacuation and increase surface roughness.



Condition	D Size	D Tolerance
$\varnothing D \neq \varnothing d$	$\varnothing 1 \sim 6$	$+0 \sim -0.01\text{mm}$
	$\varnothing 8 \sim 25$	$+0 \sim -0.015\text{mm}$

Condition	D Size	D Tolerance
$\varnothing D = \varnothing d$	$\varnothing 4 \sim 6$	$-0.005 \sim -0.015\text{mm}$
	$\varnothing 8 \sim 12$	$-0.01 \sim -0.025\text{mm}$
	$\varnothing 16 \sim 25$	$-0.015 \sim -0.03\text{mm}$

단위 : mm

[illegible]