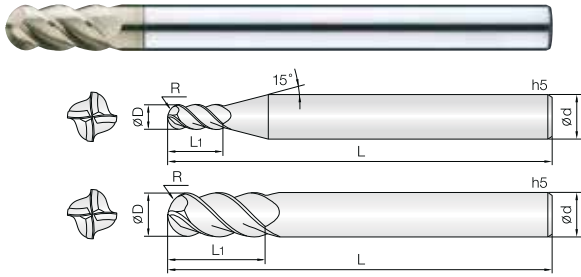
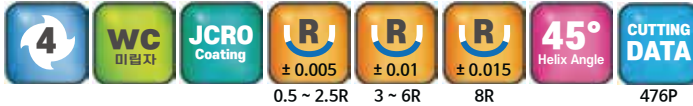


4날 45°헬릭스 SUS가공용 볼 엔드밀



- **합금강, SUS계열, Ti/Ni계 합금, 인코넬 등 난삭재 가공 엔드밀**
 - JCRO 코팅 처리하여 다양한 피삭재 가공시 인선부에 스트레스가 적으며, 내마모성 또한 향상됩니다.
 - 4날 적용과 깊은 포켓으로 칩배출이 원활하며, 피삭재 면조도가 우수합니다.
 - 항절력이 높은 미립자 초경합금을 채택하여 고이송 작업시 엔드밀의 파손을 최소화 하였습니다.
-
- **Endmills for alloy steels, SUS, Ti/Ni base alloys, Inconel and hard-to-cut materials**
 - JCRO coating provides wear resistance improvement as well as avoid edge stress in various applications.
 - Excellent work surface finish by 4 flute and deep chip pocket.
 - Minimize fracturing at high feed by high TRS fine WC grade.



Condition	D Size	D Tolerance
$\varnothing D \neq \varnothing d$	$\varnothing 1 \sim 16$	$+0 \sim -0.01\text{mm}$

Condition	D Size	D Tolerance
$\varnothing D = \varnothing d$	$\varnothing 6 \sim 12$	$-0.005 \sim -0.015\text{mm}$
	$\varnothing 16$	$-0.01 \sim -0.02\text{mm}$

단위 : mm

[illegible]