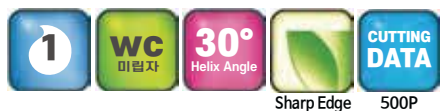


- **아크릴, ABS, 목업, 알루미늄 등 비철, 비금속 피삭재 전용 엔드밀**
 - 역 헬릭스 타입으로 칩 배출이 아래 방향으로 배출되어, 작업시 피삭재가 떠오르는 현상이 없습니다.
 - 피삭재에 상면 버가 발생하지 않습니다.
 - 피삭재의 정착이 불안정한 경우 적합합니다.
 - 미립자 초경합금을 채택하여 내마모성이 좋습니다.
-
- **Endmills for Acryl, A.B.S, Aluminum, non-ferrous and non-metallic materials**
 - Downward chip direction by reverse helix design helps chip control.
 - No burr in work materials.
 - Optimum for unstable work clamping.
 - Excellent wear resistance by applying fine WC grade.



Condition	D Size	D Tolerance	Condition	D Size	D Tolerance
$\varnothing D \neq \varnothing d$	$\varnothing 0.5 \sim 6$	$+0 \sim -0.01\text{mm}$	$\varnothing D = \varnothing d$	$\varnothing 6$	$-0.005 \sim -0.015\text{mm}$
	$\varnothing 8 \sim 12$	$+0 \sim -0.015\text{mm}$		$\varnothing 8 \sim 12$	$-0.01 \sim -0.025\text{mm}$

단위 : mm

[illegible][illegible]